



**ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE TELESIA**

82037 TELESE TERME (BN) VIA CAIO PONZIO TELESINO , 26 C.F. 81002120624 C.M. BNIS00200T

**ELENCO VARIAZIONI AL PROGRAMMA ANNUALE - dal 15/12/2022 al 31/12/2022**

Esercizio finanziario 2022

Pag. 1

**ENTRATE**

Num. Progr.	DATA	Aggr.	Voce	Sotto voce	*	Oggetto	Importo
80	16/12/2022	6	4	0	D	VISITA GUIDATA MONTE SANT'ANGELO NAPOLI 17/12/2022 - 18 € GIA'ACCERTATI - VISITA GUIDATA MONTE SANT'ANGELO NAPOLI 17/12/2022 - 18 € GIA'ACCERTATI	852,26
81	16/12/2022	6	10	0	D	CONTRIBUTO EIPASS 191 STUDENTI X 25,00 - CONTRIBUTO EIPASS 191 STUDENTI X 25,00	4.775,00
82	16/12/2022	6	5	0	D	CONTRIBUTI STUDENTI ASSICURAZIONE DIVERSE ANNUALITA' - CONTRIBUTI STUDENTI ASSICURAZIONE DIVERSE ANNUALITA'	2.500,00
83	16/12/2022	6	1	0	D	EROGAZIONE LIBERALE - EROGAZIONE LIBERALE	2.028,89
84	16/12/2022	3	6	0	D	ASSEGNAZIONE FONDI AULE CONCORSO D.D. 498/202	320,00
84	16/12/2022	3	6	35	D	ASSEGNAZIONE FONDI AULE CONCORSO D.D. 498/202 - ASSEGNAZIONE FONDI AULE CONCORSO D.D. 498/202	320,00
85	21/12/2022	3	6	0	D	rinuncia -PNRR - "Avviso Investimento 1.2 "Abilitazione al cloud per le PA Locali" Scuole Aprile 2022"	-9.954,00
85	21/12/2022	3	6	32	D	rinuncia -PNRR - "Avviso Investimento 1.2 "Abilitazione al cloud per le PA Locali" Scuole Aprile 2022"	-9.954,00
86	21/12/2022	6	12	0	D	POR CAMPANIA FSE 2014-2020 LA SCUOLA ADOTTA UN MONUMENTO - POR CAMPANIA FSE 2014-2020 LA SCUOLA ADOTTA UN MONUMENTO	180,00
<b>TOTALE</b>							<b>702,15</b>

\* Tipologia variazione: F=Entrata finalizzata, D=Con delibera del Consiglio d'Istituto





## Ministero dell'Istruzione e del Merito

UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER LA CAMPANIA  
ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE TELESIA  
VIA CAIO PONZIO TELESINO, 26  
82037 TELESE TERME (BN)

Codice Fiscale: 81002120624 Codice Meccanografico: BNIS00200T

PROT. 7787 VI.3 DEL 16/12/2022

### IL DIRIGENTE SCOLASTICO

**VISTO** il Programma annuale relativo all'esercizio finanziario 2022 approvato dal Consiglio d'Istituto con deliberazione n.3 in data 15/02/2022;

**VISTO** il Decreto n. 129 del 28 agosto 2018;

**CONSIDERATO CHE** occorre modificare il programma annuale per la seguente motivazione: VISITA GUIDATA MONTE SANT'ANGELO NAPOLI 17/12/2022 - 18 € GIA'ACCERTATI;

### PROPONE

di apportare al programma annuale del 2022 la seguente variazione:

#### ENTRATA

Aggregato	Voce	Sottovoce	Descrizione	Importo
6	4	0	Contributi da privati - Contributi per visite, viaggi e studio all'estero VISITA GUIDATA MONTE SANT'ANGELO NAPOLI 17/12/2022 - 18 € GIA'ACCERTATI	852,26

#### PROGETTI/ATTIVITA' ENTRATA

Progetto/Attività	Aggregato	Voce	Sottovoce	Descrizione	Importo
A05	6	4	0	Contributi da privati - Contributi per visite, viaggi e studio all'estero VISITA GUIDATA MONTE SANT'ANGELO NAPOLI 17/12/2022 - 18 € GIA'ACCERTATI	852,26

#### PROGETTI/ATTIVITA' SPESA

Progetto/Attività	Tipo	Conto	Sottoconto	Descrizione	Importo
A05	3	12	1	Acquisto di servizi ed utilizzo di beni di terzi - Visite, viaggi e programmi di studio all'estero - Spese per visite, viaggi e pr. di studio all'est. VISITA GUIDATA MONTE SANT'ANGELO NAPOLI 17/12/2022 - 18 € GIA'ACCERTATI	852,26

La presente proposta sarà trasmessa al Consiglio D'Istituto del 04/12/2023

TELESE TERME, 16/12/2022



IL DIRIGENTE SCOLASTICO  
Prof.ssa Angela Maria Pelosi





## Ministero dell'Istruzione e del Merito

UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER LA CAMPANIA  
ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE TELESIA  
VIA CAIO PONZIO TELESINO, 26  
82037 TELESE TERME (BN)

Codice Fiscale: 81002120624 Codice Meccanografico: BNIS00200T

PROT. 7787 VI.3 DEL 16/12/2022

### IL DIRIGENTE SCOLASTICO

**VISTO** il Programma annuale relativo all'esercizio finanziario 2022 approvato dal Consiglio d'Istituto con deliberazione n.3 in data 15/02/2022;

**VISTO** il Decreto n. 129 del 28 agosto 2018;

**CONSIDERATO CHE** occorre modificare il programma annuale per la seguente motivazione: CONTRIBUTO EIPASS 191 STUDENTI X 25,00;

### PROPONE

di apportare al programma annuale del 2022 la seguente variazione:

### ENTRATA

Aggregato	Voce	Sottovoce	Descrizione	Importo
6	10	0	Contributi da privati - Altri contributi da famiglie vincolati CONTRIBUTO EIPASS 191 STUDENTI X 25,00	4.775,00

### PROGETTI/ATTIVITA' ENTRATA

Progetto/Attività	Aggregato	Voce	Sottovoce	Descrizione	Importo
A04	6	10	0	Contributi da privati - Altri contributi da famiglie vincolati CONTRIBUTO EIPASS 191 STUDENTI X 25,00	4.775,00

### PROGETTI/ATTIVITA' SPESA

Progetto/Attività	Tipo	Conto	Sottoconto	Descrizione	Importo
A04	3	2	9	Acquisto di servizi ed utilizzo di beni di terzi - Prestazioni professionali e specialistiche - Altre prestazioni professionali e spec. n.a.c. CONTRIBUTO EIPASS 191 STUDENTI X 25,00	4.775,00

La presente proposta sarà trasmessa al Consiglio D'Istituto del 04/01/2023

TELESE TERME, 16/12/2022

IL DIRIGENTE SCOLASTICO  
Prof.ssa Angela Maria Pelosi







### Ministero dell'Istruzione e del Merito

UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER LA CAMPANIA  
ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE TELESIA  
VIA CAIO PONZIO TELESINO , 26  
82037 TELESE TERME (BN)

Codice Fiscale: 81002120624 Codice Meccanografico: BNIS00200T

PROT. 7787 VI.3 DEL 16/12/2022

### IL DIRIGENTE SCOLASTICO

**VISTO** il Programma annuale relativo all'esercizio finanziario 2022 approvato dal Consiglio d'Istituto con deliberazione n.3 in data 15/02/2022;

**VISTO** il Decreto n. 129 del 28 agosto 2018;

**CONSIDERATO CHE** occorre modificare il programma annuale per la seguente motivazione: CONTRIBUTI STUDENTI ASSICURAZIONE DIVERSE ANNUALITA';

### PROPONE

di apportare al programma annuale del 2022 la seguente variazione:

### ENTRATA

Aggregato	Voce	Sottovoce	Descrizione	Importo
6	5	0	Contributi da privati - Contributi per copertura assicurativa degli alunni CONTRIBUTI STUDENTI ASSICURAZIONE DIVERSE ANNUALITA'	2.500,00

### PROGETTI/ATTIVITA' ENTRATA

Progetto/Attività	Aggregato	Voce	Sottovoce	Descrizione	Importo
A02	6	5	0	Contributi da privati - Contributi per copertura assicurativa degli alunni CONTRIBUTI STUDENTI ASSICURAZIONE DIVERSE ANNUALITA'	2.500,00

### PROGETTI/ATTIVITA' SPESA

Progetto/Attività	Tipo	Conto	Sottoconto	Descrizione	Importo
A02	3	11	3	Acquisto di servizi ed utilizzo di beni di terzi - Assicurazioni - Assicurazioni per alunni CONTRIBUTI STUDENTI ASSICURAZIONE DIVERSE ANNUALITA'	2.500,00

La presente proposta sarà trasmessa al Consiglio D'Istituto del 04/01/2023

TELESE TERME, 16/12/2022

**IL DIRIGENTE SCOLASTICO**  
Prof.ssa Angela Maria Pelosi







83

**Ministero dell'Istruzione e del Merito**UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER LA CAMPANIA  
ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE TELESIA  
VIA CAIO PONZIO TELESINO, 26  
82037 TELESE TERME (BN)

Codice Fiscale: 81002120624 Codice Meccanografico: BNIS00200T

PROT. 7787 VI.3 DEL 16/12/2022

**IL DIRIGENTE SCOLASTICO**

**VISTO** il Programma annuale relativo all'esercizio finanziario 2022 approvato dal Consiglio d'Istituto con deliberazione n.3 in data 15/02/2022;

**VISTO** il Decreto n. 129 del 28 agosto 2018;

**CONSIDERATO CHE** occorre modificare il programma annuale per la seguente motivazione: EROGAZIONE LIBERALE;

**PROPONE**

di apportare al programma annuale del 2022 la seguente variazione:

**ENTRATA**

Aggregato	Voce	Sottovoce	Descrizione	Importo
6	1	0	Contributi da privati - Contributi volontari da famiglie EROGAZIONE LIBERALE	2.028,89

**PROGETTI/ATTIVITA' ENTRATA**

Progetto/Attività	Aggregato	Voce	Sottovoce	Descrizione	Importo
A02	6	1	0	Contributi da privati - Contributi volontari da famiglie EROGAZIONE LIBERALE	2.028,89

**PROGETTI/ATTIVITA' SPESA**

Progetto/Attività	Tipo	Conto	Sottoconto	Descrizione	Importo
A02	3	8	1	Acquisto di servizi ed utilizzo di beni di terzi - Utenze e canoni - Telefonia fissa	2.028,89

La presente proposta sarà trasmessa al Consiglio D'Istituto del 04/01/2023

TELESE TERME, 16/12/2022

**IL DIRIGENTE SCOLASTICO**

Prof.ssa Angela Maria Pelosi







## Ministero dell'Istruzione e del Merito

UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER LA CAMPANIA  
ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE TELESIA

VIA CAIO PONZIO TELESINO, 26  
82037 TELESE TERME (BN)

Codice Fiscale: 81002120624 Codice Meccanografico: BNIS00200T

PROT. 7787 VI.3 DEL 16/12/2022

### IL DIRIGENTE SCOLASTICO

**VISTO** il Programma annuale relativo all'esercizio finanziario 2022 approvato dal Consiglio d'Istituto con deliberazione n.3 in data 15/02/2022;

**VISTO** il Decreto n. 129 del 28 agosto 2018;

**CONSIDERATO CHE** occorre modificare il programma annuale per la seguente motivazione: ASSEGNAZIONE FONDI AULE CONCORSO D.D. 498/202;

### PROPONE

di apportare al programma annuale del 2022 la seguente variazione:

### ENTRATA

Aggregato	Voce	Sottovoce	Descrizione	Importo
3	6	35	Finanziamenti dallo Stato - Altri finanziamenti vincolati dallo Stato - ASSEGNAZIONE FONDI AULE CONCORSO D.D. 498/202 ASSEGNAZIONE FONDI AULE CONCORSO D.D. 498/202	320,00

### PROGETTI/ATTIVITA' ENTRATA

Progetto/Attività	Aggregato	Voce	Sottovoce	Descrizione	Importo
A02	3	6	35	Finanziamenti dallo Stato - Altri finanziamenti vincolati dallo Stato - ASSEGNAZIONE FONDI AULE CONCORSO D.D. 498/202 ASSEGNAZIONE FONDI AULE CONCORSO D.D. 498/202	320,00

### PROGETTI/ATTIVITA' SPESA

Progetto/Attività	Tipo	Conto	Sottoconto	Descrizione	Importo
A02	3	7	1	Acquisto di servizi ed utilizzo di beni di terzi - Utilizzo di beni di terzi - Noleggio e leasing di impianti e macchinari	320,00

La presente proposta sarà trasmessa al Consiglio D'Istituto del 04/01/2023

TELESE TERME, 16/12/2022

**IL DIRIGENTE SCOLASTICO**  
Prof.ssa Angela Maria Pelosi







## Ministero dell'Istruzione e del Merito

UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER LA CAMPANIA  
ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE TELESIA  
VIA CAIO PONZIO TELESINO, 26  
82037 TELESE TERME (BN)

Codice Fiscale: 81002120624 Codice Meccanografico: BNIS00200T

PROT. 7941 VI.3 DEL 21/12/2022

### IL DIRIGENTE SCOLASTICO

**VISTO** il Programma annuale relativo all'esercizio finanziario 2022 approvato dal Consiglio d'Istituto con deliberazione n.3 in data 15/02/2022;

**VISTO** il Decreto n. 129 del 28 agosto 2018;

**CONSIDERATO CHE** occorre modificare il programma annuale per la seguente motivazione: rinuncia -PNRR - "Avviso Investimento 1.2 "Abilitazione al cloud per le PA Locali" Scuole Aprile 2022";

### PROPONE

di apportare al programma annuale del 2022 la seguente variazione:

### ENTRATA

Aggregato	Voce	Sottovoce	Descrizione	Importo
3	6	32	Finanziamenti dallo Stato - Altri finanziamenti vincolati dallo Stato - PNRR- PROGETTI IN ESSERE	-9.954,00

### PROGETTI/ATTIVITA' ENTRATA

Progetto/Attività	Aggregato	Voce	Sottovoce	Descrizione	Importo
A40	3	6	32	Finanziamenti dallo Stato - Altri finanziamenti vincolati dallo Stato - PNRR- PROGETTI IN ESSERE rinuncia PNRR - "Avviso Investimento 1.2 "Abilitazione al cloud per le PA Locali" Scuole Aprile 2022"	-9.954,00

### PROGETTI/ATTIVITA' SPESA

Progetto/Attività	Tipo	Conto	Sottoconto	Descrizione	Importo
A40	3	2	5	Acquisto di servizi ed utilizzo di beni di terzi - Prestazioni professionali e specialistiche - Assistenza tecnico-informatica	-9.954,00

La presente proposta sarà trasmessa al Consiglio D'Istituto del 04/01/2023

TELESE TERME, 21/12/2022

IL DIRIGENTE SCOLASTICO  
Prof.ssa Angela Maria Pelosi







## Ministero dell'Istruzione e del Merito

UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER LA CAMPANIA  
ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE TELESIA

VIA CAIO PONZIO TELESINO, 26  
82037 TELESE TERME (BN)

Codice Fiscale: 81002120624 Codice Meccanografico: BNIS00200T

PROT. 7941 VI.3 DEL 21/12/2022

### IL DIRIGENTE SCOLASTICO

**VISTO** il Programma annuale relativo all'esercizio finanziario 2022 approvato dal Consiglio d'Istituto con deliberazione n.3 in data 15/02/2022;

**VISTO** il Decreto n. 129 del 28 agosto 2018;

**CONSIDERATO CHE** occorre modificare il programma annuale per la seguente motivazione: POR CAMPANIA FSE 2014-2020 LA SCUOLA ADOTTA UN MONUMENTO;

### PROPONE

di apportare al programma annuale del 2022 la seguente variazione:

#### ENTRATA

Aggregato	Voce	Sottovoce	Descrizione	Importo
6	12	0	Contributi da privati - Contributi da Istituzioni sociali private vinc. POR CAMPANIA FSE 2014-2020 LA SCUOLA ADOTTA UN MONUMENTO	180,00

#### PROGETTI/ATTIVITA' ENTRATA

Progetto/Attività	Aggregato	Voce	Sottovoce	Descrizione	Importo
P34	6	12	0	Contributi da privati - Contributi da Istituzioni sociali private vinc. POR CAMPANIA FSE 2014-2020 LA SCUOLA ADOTTA UN MONUMENTO	180,00

#### PROGETTI/ATTIVITA' SPESA

Progetto/Attività	Tipo	Conto	Sottoconto	Descrizione	Importo
P34	1	3	7	Spese di personale - Altri compensi per personale a tempo indeterminato - Compensi per tutor interni POR CAMPANIA FSE 2014-2020 LA SCUOLA ADOTTA UN MONUMENTO	180,00

La presente proposta sarà trasmessa al Consiglio D'Istituto del 04/01/2023

TELESE TERME, 21/12/2022

IL DIRIGENTE SCOLASTICO  
Prof.ssa Angela Maria Pelosi







## Ministero dell'Istruzione e del Merito

UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER LA CAMPANIA  
ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE TELESIA  
VIA CAIO PONZIO TELESINO, 26  
82037 TELESE TERME (BN)

Codice Fiscale: 81002120624 Codice Meccanografico: BNIS00200T

PROT.7941 VI.3 DEL 21/12/2022

### IL DIRIGENTE SCOLASTICO

**VISTO** il Programma annuale relativo all'esercizio finanziario 2022 approvato dal Consiglio d'Istituto con deliberazione n.3 in data 15/02/2022;

**VISTO** il Decreto n. 129 del 28 agosto 2018;

**CONSIDERATO CHE** occorre modificare il programma annuale per la seguente motivazione: A2 FUNZ AMM - STORNO TRA SOTTOCONTI;

### PROPONE

di apportare al programma annuale del 2022 la seguente variazione:

### ENTRATA

Aggregato	Voce	Sottovoce	Descrizione	Importo

### PROGETTI/ATTIVITA' ENTRATA

Progetto/Attività	Aggregato	Voce	Sottovoce	Descrizione	Importo

### PROGETTI/ATTIVITA' SPESA

Progetto/Attività	Tipo	Conto	Sottoconto	Descrizione	Importo
A02	2	3	6	Acquisto di beni di consumo - Materiali e accessori - Accessori per attività sportive e ricreative	23,00
A02	2	3	8	Acquisto di beni di consumo - Materiali e accessori - Altri materiali tecnico-specialistici non sanitari	-23,00

La presente proposta sarà trasmessa al Consiglio D'Istituto del 04/01/2023

TELESE TERME, 21/12/2022

**IL DIRIGENTE SCOLASTICO**  
Prof.ssa Angela Maria Pelosi







## Ministero dell'Istruzione e del Merito

UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER LA CAMPANIA  
ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE TELESIA  
VIA CAIO PONZIO TELESINO, 26  
82037 TELESE TERME (BN)

Codice Fiscale: 81002120624 Codice Meccanografico: BNIS00200T

PROT. 7941 VI.3 DEL 21/12/2022

### IL DIRIGENTE SCOLASTICO

**VISTO** il Programma annuale relativo all'esercizio finanziario 2022 approvato dal Consiglio d'Istituto con deliberazione n.3 in data 15/02/2022;

**VISTO** il Decreto n. 129 del 28 agosto 2018;

**CONSIDERATO CHE** occorre modificare il programma annuale per la seguente motivazione: A2 -36 RISORSE EX ART 36 COMMA 2 DL 21/22- STORNO TRA SOTTOCONTI;

### PROPONE

di apportare al programma annuale del 2022 la seguente variazione:

### ENTRATA

Aggregato	Voce	Sottovoce	Descrizione	Importo

### PROGETTI/ATTIVITA' ENTRATA

Progetto/Attività	Aggregato	Voce	Sottovoce	Descrizione	Importo

### PROGETTI/ATTIVITA' SPESA

Progetto/Attività	Tipo	Conto	Sottoconto	Descrizione	Importo
A36	2	3	10	Acquisto di beni di consumo - Materiali e accessori - Medicinali e altri beni di consumo sanitario A2 -36 RISORSE EX ART 36 COMMA 2 DL 21/22- STORNO TRA SOTTOCONTI	-2,81
A36	9	1	2	Rimborsi e poste correttive - Restituzione versamenti non dovuti - Restituzione vers. non dovuti ad Amm. Centrali A2 -36 RISORSE EX ART 36 COMMA 2 DL 21/22- STORNO TRA SOTTOCONTI	2,81

La presente proposta sarà trasmessa al Consiglio D'Istituto del 04/01/2023

TELESE TERME, 21/12/2022

IL DIRIGENTE SCOLASTICO  
Prof.ssa Angela Maria Pelosi







## Ministero dell'Istruzione e del Merito

UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER LA CAMPANIA  
ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE TELESIA  
VIA CAIO PONZIO TELESINO, 26  
82037 TELESE TERME (BN)

Codice Fiscale: 81002120624 Codice Meccanografico: BNIS00200T

PROT. 7941 VI.3 DEL 21/12/2022

### IL DIRIGENTE SCOLASTICO

**VISTO** il Programma annuale relativo all'esercizio finanziario 2022 approvato dal Consiglio d'Istituto con deliberazione n.3 in data 15/02/2022;

**VISTO** il Decreto n. 129 del 28 agosto 2018;

**CONSIDERATO CHE** occorre modificare il programma annuale per la seguente motivazione: A3 -DIDATTICA- STORNO TRA SOTTOCONTI;

### PROPONE

di apportare al programma annuale del 2022 la seguente variazione:

### ENTRATA

Aggregato	Voce	Sottovoce	Descrizione	Importo

### PROGETTI/ATTIVITA' ENTRATA

Progetto/Attività	Aggregato	Voce	Sottovoce	Descrizione	Importo

### PROGETTI/ATTIVITA' SPESA

Progetto/Attività	Tipo	Conto	Sottoconto	Descrizione	Importo
A03	4	3	19	Acquisto di beni d'investimento - Beni mobili - Materiale bibliografico A3 -DIDATTICA- STORNO TRA SOTTOCONTI	-80,00
A03	5	3	4	Altre spese - Partecipazione ad organizzazioni - Partecipazione a gare e concorsi A3 -DIDATTICA- STORNO TRA SOTTOCONTI	80,00

La presente proposta sarà trasmessa al Consiglio D'Istituto del 4/01/2023

TELESE TERME, 21/12/2022

IL DIRIGENTE SCOLASTICO  
Prof.ssa Angela Maria Pelosi







## Ministero dell'Istruzione e del Merito

UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER LA CAMPANIA  
ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE TELESIA  
VIA CAIO PONZIO TELESINO, 26  
82037 TELESE TERME (BN)

Codice Fiscale: 81002120624 Codice Meccanografico: BNIS00200T

PROT. 7941 VI.3 DEL 21/12/2022

### IL DIRIGENTE SCOLASTICO

**VISTO** il Programma annuale relativo all'esercizio finanziario 2022 approvato dal Consiglio d'Istituto con deliberazione n.3 in data 15/02/2022;

**VISTO** il Decreto n. 129 del 28 agosto 2018;

**CONSIDERATO CHE** occorre modificare il programma annuale per la seguente motivazione: A3 -38 PENSO IN RETE-STORNO TRA SOTTOCONTI;

### PROPONE

di apportare al programma annuale del 2022 la seguente variazione:

### ENTRATA

Aggregato	Voce	Sottovoce	Descrizione	Importo

### PROGETTI/ATTIVITA' ENTRATA

Progetto/Attività	Aggregato	Voce	Sottovoce	Descrizione	Importo

### PROGETTI/ATTIVITA' SPESA

Progetto/Attività	Tipo	Conto	Sottoconto	Descrizione	Importo
A38	1	3	8	Spese di personale - Altri compensi per personale a tempo indeterminato - Compensi per altri Incarichi conferiti a personale	-3.342,78
A38	1	3	16	Spese di personale - Altri compensi per personale a tempo indeterminato - Ritenute previdenziali e ass. a carico del dip.	412,44
A38	1	3	17	Spese di personale - Altri compensi per personale a tempo indeterminato - Ritenute erariali a carico del dipendente	1.437,84
A38	1	3	19	Spese di personale - Altri compensi per personale a tempo indeterminato - Imposta regionale sulle attività produttive (IRAP)	383,14
A38	1	3	20	Spese di personale - Altri compensi per personale a tempo indeterminato - Contributi prev. e ass. a carico dell'amm.	1.090,82
A38	3	2	9	Acquisto di servizi ed utilizzo di beni di terzi - Prestazioni professionali e specialistiche - Altre prestazioni professionali e spec. n.a.c.	144,80
A38	3	12	1	Acquisto di servizi ed utilizzo di beni di	-126,26

				terzi - Visite, viaggi e programmi di studio all'estero - Spese per visite, viaggi e pr. di studio all'est.	
--	--	--	--	---	--

La presente proposta sarà trasmessa al Consiglio D'Istituto del 04/01/2023

TELESE TERME, 21/12/2022

**IL DIRIGENTE SCOLASTICO**

Prof.ssa Angela Maria Pelosi

